



Клей для производства SIP-панелей Teping AD SIP

Безусадочный однокомпонентный влагоотверждаемый полиуретановый клей для изготовления SIP-панелей ручным и автоматизированным способом.

Не течет в вертикальных швах и не дает усадки. После реакции образует крепкий и герметичный жестко-эластичный шов.

Технические характеристики:

Основа	Полиуретан
Массовая доля NCO-групп, %	6–16
Дин. вязкость при 25°C, мПа•с	1000–6000
Плотность, г/см ³	1,11
Жизнеспособность в тонком слое при 25°C	5–50 мин
Время полного отверждения	24 часа

Назначение:

Предназначен для приклеивания теплоизолирующих и облицовочных материалов к листовым материалам на основе древесины (ДСП, ДВП, ОСП, Фанера), металла (анодированная и листовая сталь), а также ЦСП, СМЛ, ГВЛ. Применяется в производстве:

- Структурно-изоляционных панелей (СИП);
- Сэндвич панелей на основе ПИР, ППУ, ППС с облицовкой из листовой стали
- Сэндвич панелей для термо-фургонов и холодильных камер

Расход клея:

100–200 г/м² (в зависимости от метода нанесения и пористости подложки)

t° нанесения:

от +10 до +30 °C (оптимально +20 °C)

t° эксплуатации шва:

Постоянно: от -45 до +90 °C, кратковременно: до +120 °C

Способы нанесения:

Вручную: полипропиленовый или металлических зубчатый шпатель, ручной клеевой аппликатор;

Механизированный: аппараты БВР, струйное нанесение клееманосящей машиной через «кларнет»

Подготовка поверхности:

Поверхность очистить от пыли, масло-жировые следы удалить при помощи ацетона, хлористого метилена, уайт-спирита.

Рекомендации по нанесению: Перед началом работ важно поместить тару с клеем в теплое отапливаемое помещение с температурой 23-25 °С и выдержать не менее суток!

Механизированный способ:

1. Тару с клеем необходимо подключить к клеенаносящему узлу. Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей с расходом 100–200 г/м².
2. Равномерно распылить воду в виде тонкой дисперсии (тумана) на свеженанесенный клеевой слой с расходом: 20-30 г/м² – в случае склеивания ППС; 50-70 г/м² – при склеивании минеральной ваты.
3. Совместить склеиваемые поверхности в течение 2-3 минут от момента нанесения клея и водяного тумана.

Важно! Точное значение времени жизни должно быть определено в конкретных производственных условиях, в зависимости от температурно-влажностного режима.

4. Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс с равномерным давлением 100 – 200 г/см².
5. Обеспечить нормированное при +25°С время выдержки склеиваемых материалов под регламентированной нагрузкой.

Важно! Точное время набора технологической прочности должно быть определено в конкретных производственных условиях, в зависимости от температурно-влажностного режима.

6. Снять оказываемую на склеиваемые изделия удельную нагрузку по достижении технологической прочности клея,

Готовность панелей к переработке:

В нормальных условиях (+25°С и 65% влажность воздуха) дальнейшие операции по переработке (резке) панелей возможны спустя 5-7 минут нахождения в прессе

Готовность панелей к отгрузке:

При условии выдержки панелей в нормальных условиях (+25°С и 65% влажность воздуха) отгрузка и последующая транспортировка панелей возможны спустя 24 часа

Условия хранения и транспортировки клея:

В сухом отапливаемом помещении в оригинальной герметичной упаковке при температуре от 0 до +30°C, вдали от огня и прямых солнечных лучей.

Если упаковка была вскрыта, на поверхности образуется плотная «корка». Как правило, данная корка препятствует дальнейшему контакту клея с влагой воздуха, и состав не теряет своих свойств, однако при наличии корки рекомендуется выполнять тестовое нанесение для проверки клея на функциональность.

Срок годности:

В оригинальной невскрытой таре при стабильном температурном режиме – 6 месяцев.

Меры предосторожности:

1. Проведение работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ, курения;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Ограничение ответственности:

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность. Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.pur.tnpgroup.ru.

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, нанесения, условий эксплуатации готовых изделий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Утилизация:

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.